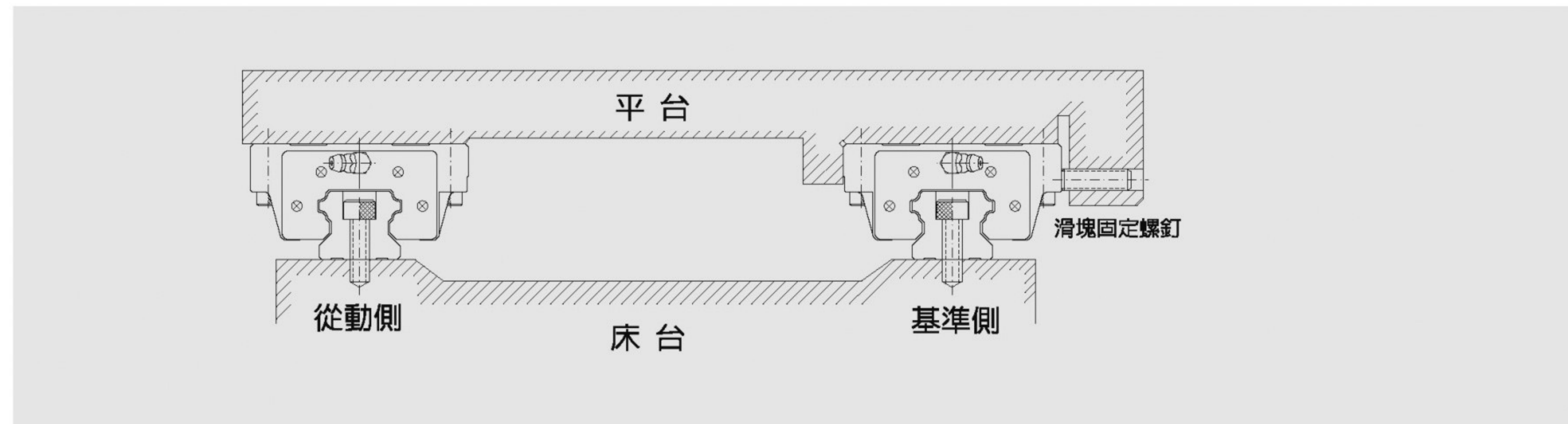


# Linear Guideways

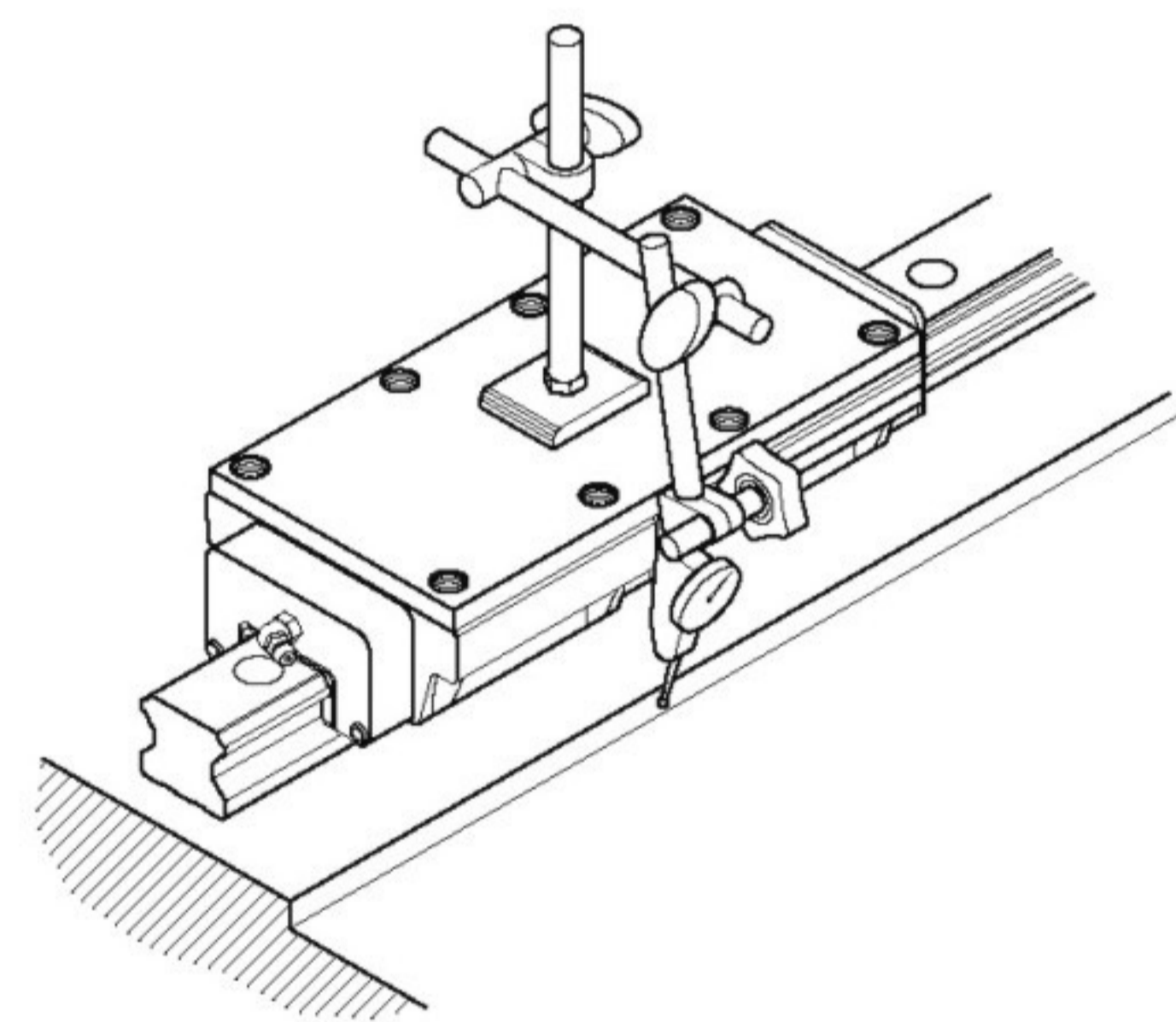
## General Information

### 1-10-4 导轨无侧向定位装配面的安装

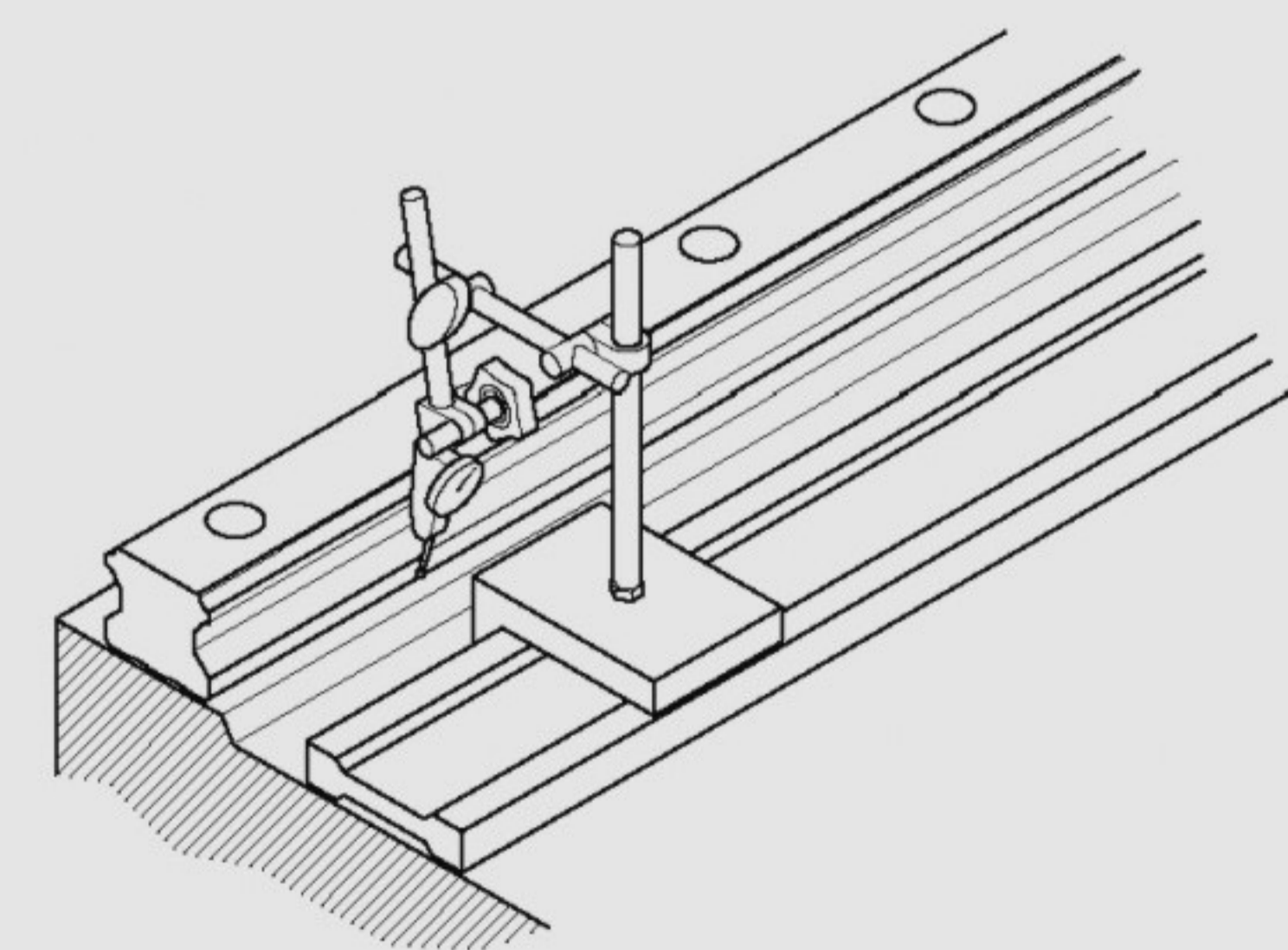
在无侧向定位装配面的安装例中为确保从动侧导轨与基准侧导轨间的平行度，导轨可依下列所示安装，而滑块的安装则与前述范例相同。



#### (1) 基准侧导轨的安装



- **假基准面法**  
使用两个滑块紧密接合固定于测定用平板，依床台导轨装配附近的基准面为准，使用千分量表校准基准侧导轨之侧边基准面，从导轨的一端开始校准并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。



- **直线块规法**  
依直线块规，使用千分量表校准基准侧导轨之侧边基准面，从导轨的一端开始校准并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

#### (2) 从动侧导轨的安装

与无侧向固定螺钉安装例所列的方法相同。

## 二、产品系列

为服务客户因其对产品多样性的需求，除了适用一般工具机产业的CH系列外，更研究开发出较适合自动化产业的CE系列。

### (1) 系列型式

表格2.1 系列型式总表

系列	组合高度	负荷型式	四方型	法兰型		上、下锁式
			上锁式	上锁式	下锁式	
CH	高型	重负荷	CHH-CA	-	-	-
		超重负荷	CHH-HA	-	-	-
	低型	重负荷	CHH-CA	CHW-CA	CHW-CB	CHW-CC
		超重负荷	CHH-HA	CHW-HA	CHW-HB	CHW-HC
CE	低型	中负荷	CEH-SA	CEN-SA	CEN-SB	-
		重负荷	CEH-CA	CEN-CA	CEN-CB	-

### (2) 系列精度等级

表格2.2 系列精度等级总表

系列	非互换性直线导轨					互换性直线导轨		
	普通 (C)	高 (H)	精密 (P)	超精密 (SP)	超高精密 (UP)	普通 (C)	高 (H)	精密 (P)
CH	●	●	●	●	●	●	●	●
CE	●	●	●	●	●	●	●	●

### (3) 系列预压等级

表格2.3 系列精预压级总表

系列	非互换性直线导轨			互换性直线导轨	
	普通间隙 (Z0)	轻预压 (ZA)	中预压 (ZB)	无预压 (Z0)	轻预压 (ZA)
CH	●	●	●	●	●
CE	●	●	●	●	●