

Amachine®

格 瑞 特

隔热铝型材穿条设备	Thermal Break Assembly Machine
铝型材静电喷涂设备	Electrostatic Spraying Machine
真空木纹转印设备	Wood Grain Transfer Machine
数控弯圆机	CNC Bending Machine

济南格瑞特机械设备有限公司

JiNan Amachine Machinery Co.,LTD (CHINA)



Amachine[®]



格瑞特成立于2003年，
铝型材喷涂、木纹、穿条、弯圆设备领导品牌！



Amachine



Jinan Amachine Machinery Co.,Ltd.,—— the most professional manufacturer of Aluminum profile equipment who grows fast in China.

Our mainly products include powder coating equipment, vacuum wood grain transfer machine, thermal break assembly machines and aluminum profile CNC bending machine.

Supplying the customers with the most complete and top level aluminum profile processing equipment, we have CNC Automatic Production Line of Thermal break aluminum profile, Two Axes CNC Knurling Machine, Two Axes CNC Strip Feeding Machine, Five-axis CNC profile rolling machine, Profile Knurling and Strip Feeding Machine, Strip Feeding Machine, Single-axis CNC profile Rolling Machine, Electric control profile Rolling Machine, Shear Force Testing Machine, Sticking Film Machine, Thermal Contraction Film Packaging Machine, Winding Packaging Machine, Powder Coating Line, Wood Grain Transfer Machine, CNC Bending Machine, etc.

The first-class technology research and development , is the core competitiveness of the company. As it is, Amachine has formed a strong design team with large investment.

As an internationalized brand, Amachine is always developing the world market actively, which now has spreaded to Thailand, India, England, Canada, UAE, Iran, Russia, South Korea, Australia, etc.

We've been actively served the aluminum profiles companies , aluminum profiles wholesalers and window/door and curtain wall companies from all over the world with better quality , perfect service and advanced technology.

In the future, Aiming at CNC memorization, automation and unmanned, Amachine will continue to search and develop the technology in this field of Aluminum Profile Machines.



国际化的格瑞特

International customers

Amachine®



阿联酋ARABIAN公司的Ramjanam Chaurasia 先生来我
公司考察订购全数控穿条设备

ARABIAN Aluminium Factory L.L.C(UAE).

印度Wintrack 公司Hariom到我工厂访
问和洽谈合作

Wintrack Co., Ltd. (India)



埃及的Mohtady先生来公司洽谈合作

Mr. Mohtady(Egypt)

在阿联酋ARABIAN公司车间内调试全数
控穿条设备场景

ARABIAN Aluminium Factory
L.L.C(UAE).



印度THERMALINE ALUMINIUM PVT公司的Kiran
先生参观和订购设备

THERMALINE ALUMINIUM PVT. LTD, Mr Kiran
Jaiswal (India)

2014年出口到伊朗的Sanaye Alumroll Navin Co
公司的全套数控隔热铝型材穿条生产线
Sanaye Alumroll Navin Co(Iran)



国际化的格瑞特

历年会展风采

Amachine®



2011年11月“北京第九届中国国际门窗幕墙博览会”参展现场



2013年11月“上海第十一届中国国际门窗幕墙博览会”参展现场



2012年3月“广州国际铝门窗幕墙展览会”



2014年3月“广州中国国际铝门窗幕墙博览会”参展现场



2012年11月“北京第十届中国国际门窗幕墙博览会”参展现场

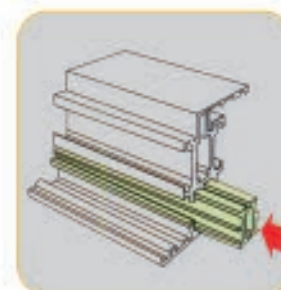
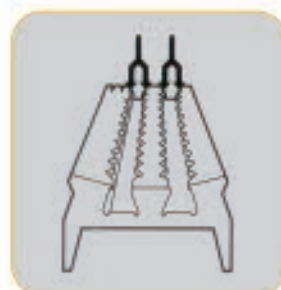


2014年11月“北京中国国际门窗幕墙博览会”参展现场

数控化的格瑞特

更少人工 更多产出

Amachine®



数控开齿机 KCJ-CNC The knurling machine CNC

主要是将断桥铝型材上穿隔热条或塑料型材的槽口内侧面滚上齿花，加大断桥铝型材和隔热条复合在一起的摩擦力。

- 1、先进的两轴数控系统，精密滚珠丝杠和直线导轨的滑动调整
- 2、先进的人机界面LCD液晶触摸操作显示屏，配备了本公司开发的专用软件。可以实现加工各种型材时数据的存储、调用；实现更换各种型材完全自动化、无人化。

- 1、Stepless speed regulation is available by using frequency converter.
- 2、Advanced two axis CNC systems.
- 3、EMS computer reservation systems can store different programs for different profiles' processing.
- 4、Convenient operating interfaces.

Technical data:

电 源Power supply: 380v/50Hz 功率Total power: 1.5kw
开齿刀Knife diameter: 80mm 速度Feeding speed: 0-70m/min
加工型材尺寸Max processing size of profile: W*H=250mm*165mm
开齿刀调整宽度Distance between teeth makers: 0mm/200mm (min/max)
外形尺寸Overall dimension: L*W*H=1300mm*1000mm*1550mm
重量Weight: 800kg

数控穿条机CTJ-CNC The strip feeding machine CNC CTJ-CNC

穿条机采用齿型滚轮准确地将隔热条穿入两根铝型材相应槽口内。

- 1、先进的二轴数控系统，精密滚珠丝杠和直线导轨的滑动调整
- 2、先进的人机界面LCD液晶触摸操作显示屏，配备了本公司开发的专用软件。可以实现加工各种型材时数据的存储、调用；实现更换各种型材完全自动化、无人化。

Profiles with teeth→Strip insertion

- 1、Every finished thermal barrier profile feature consistent shearing force at the head, middle and end.
- 2、Two axis computer control system.
- 3、Stepless speed regulation is available by using frequency converter.
- 4、EMS computer reservation systems can store different programs for different profiles' processing.
- 5、Convenient operating interfaces.

Technical data:

电源Power supply: 380v/50Hz 功率Total power: 1.5kw
隔热条尺寸Glue bar: 12mm-45mm 重量Weight: 800kg
托料架Auxiliary frame: W* L=500mm*6600mm
外形尺寸Overall dimension: L* W* H=1300mm*900mm*1500mm

数控化的格瑞特

更少人工 更多产出

Amachine®

数控滚压复合机（五轴数控）

The Rolling Machine CNC (6WD) GYJ-CNC-01

该机是用3组硬质滚压轮,将开完齿并穿好隔热条或塑料异材的断桥铝型材压合牢固,形成一整根断桥铝型材

1、“五轴数控系统”,欧姆龙PLC,精密丝杠和直线导轨的滑动调整。

2、先进的人机界面LCD液晶触摸操作显示屏,配备了本公司开发的专用软件。可以实现复合各种铝型材时的五轴数据存储、调用驱动;实现更换各种铝型材调整时完全自动化、无人化。

3、全时六驱(6WD),六个滚轮都带主动力,受力均匀,速度快、效率高。变频器无级调速。

Profiles with teeth made and strips inserted→To roll and to achieve tightness of profiles.

Function: (Product after feeding→rolling tightly)

1、Use three sets (six pairs or 12 pieces) roller for recombination of profiles with the inserted thermal barrier strips through rotating, achieve tight combination for the profiles with strips.

2、Use three sets high precision digital pressure testing which is capable for accurately measuring pressure of each set during rolling.

3、Stepless speed regulation through frequency converter with accuracy guide screw, linear guiding orbit movement

4、Dynamic digital display pressure device

5、Five axis computer control system.

6、The CNC system is OMRON brand imported from Japan, with high quality that ensures the speed and accuracy.

7、EMS memory of computer can store various programs for different profiles' processing.

8、Convenient operating interface.

Technical data:

电源Power supply: 380v/50Hz

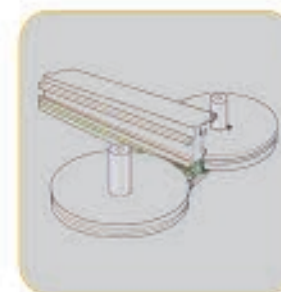
功率Total power: 5.5kw

滚压刀盘Rolling wheel diameter: 240mm

加工型材尺寸Max processing size of profile: W×H=250mm×250mm

外形尺寸Overall dimension: L×W×H=1500mm×1400mm×1900mm

重量Weight: 2000kg



全数控三步法隔热铝型材穿条生产线



数控化的格瑞特

更少人工 更多产出

开齿穿条一体机（高档电控型） The knurling machine KCJ-01-G

主要用途

主要是将断桥铝型材上穿隔热条或塑料型材的槽口内侧面上滚上齿花，加大断桥铝型材和隔热条复合在一起的摩擦力，装有特殊的夹紧气动装置，可以实现“边开齿边穿条边贴膜”。

电 源Power supply	380V, 50Hz
功 率Voltage	1.35 Kw
速 度speed	0-110m/min
尺 寸size	1200×1250×1580mm
重 量weight	800kg

- 1、国内首创电控整体升降开齿，更换型材时，不用手调，更快速更稳定。
- 2、可以带覆膜支架和穿条夹紧装置，实现“边开齿边穿条边贴膜”。
- 3、下托轮对半可调，上下电动升降托轮，适于各种特殊型材。
- 4、台湾精密丝杠TBI精密直线导轨。



开齿穿条一体机（电控型） The knurling machine KCJ-01

主要用途

主要是将断桥铝型材上穿隔热条或塑料型材的槽口内侧面上滚上齿花，加大断桥铝型材和隔热条复合在一起的摩擦力，装有特殊的夹紧气动装置，可以实现“边开齿边穿条边贴膜”。

电 源Power supply	380V, 50Hz
功 率Voltage	1.28 Kw
速 度speed	0-110m/min
尺 寸size	1000×1100×1450mm
重 量weight	600kg

- 1、国内首创电控整体升降开齿，更换型材时，不用手调，更快速更稳定。
- 2、可以带覆膜支架和穿条夹紧装置，实现“边开齿边穿条边贴膜”。

边开齿边穿条装置



自动穿条机 CTJ-01 The Strip Feeding Machine

主要用途One Main usage and characteristics

该机采用齿型滚轮准确地将隔热条快速穿入两根铝型材相应槽口内，为两种材料复合提供准确的位置。穿条速度快，大大提高了生产效率。

本公司研发的特殊压紧系统使穿条力度更大，效果更好。

电源Power	380V/50HZ
功率Voltage	1.28KW
速度speed	110m/min
尺寸size	1150mm×850mm×1250mm
重量Weight	600kg



Amachine®



三步法隔热铝型材穿条生产线



数控化的格瑞特

更少人工 更多产出

数控滚压复合机（单轴数控高档型）

The Rolling Machine CNC (6WD) GYJG-CNC-02

该机是用3组硬质滚压轮,将开完齿并穿好隔热条或塑料异材的断桥铝型材压合牢固,形成一整根断桥铝型材

- 1、“单轴数控系统”,滚压刀盘升降轴的实现数控调整。
- 2、可存储十种不同的数据来调用驱动。
- 3、精密丝杠和台湾TBI精密直线导轨的滑动调整,变频器无级调速。
- 4、全时六驱(6WD),六个滚轮都带主动力,受力均匀、速度快、效率高。
- 5、第三组可整体上下、左右调整,实现水平和垂直方向的矫正功能。

电源Power supply: 380v/50Hz

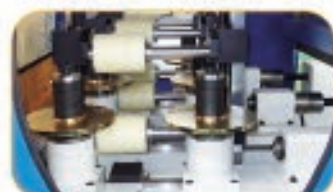
功率Total power: 4.73kw

滚压刀盘Rolling wheel diameter: 240mm

加工型材尺寸Max processing size of profile: W*H=260mm*260mm

外形尺寸Overall dimension: L*W*H=1500mm*1350mm*1650mm

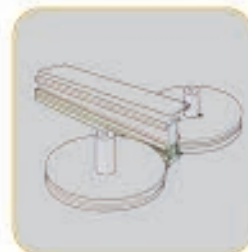
重量Weight: 1800kg



可选垫片式滚压刀盘



可选可调式滚压刀盘



滚压复合机（高档型）GYJG-01

The Rolling Compound Machine (6WD)

该机是用3组硬质滚压轮,将开完齿并穿好隔热条或塑料异材的断桥铝型材压合牢固,形成一整根断桥铝型材

(Product after feeding→rolling tightly)

电 源Power supply 380V, 50HZ

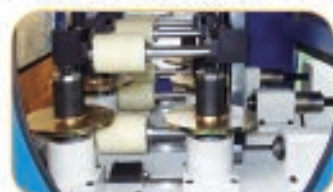
功 率Voltage 4.73KW

速 度speed 0-70m/min

尺 寸Contour size 1450×1250×1600mm

重 量Net weight 1800kg

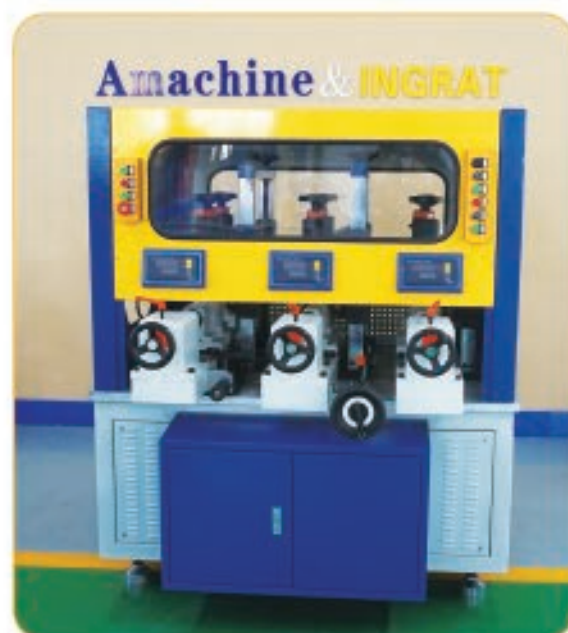
- 1、电动调整六组刀盘,可快速更换不同型材。
- 2、精密丝杠和台湾TBI精密直线导轨的滑动调整,变频器无级调速。
- 3、全时六驱(6WD),六个滚轮都带主动力,受力均匀、速度快、效率高。
- 4、第三组可整体上下、左右调整,实现水平和垂直方向的矫正功能。



可选垫片式滚压刀盘



可选可调式滚压刀盘



数控滚压复合机（单轴数控普通型）

The Rolling Machine CNC (6WD) GYJ-CNC-02

该机是用3组硬质滚压轮,将开完齿并穿好隔热条或塑料异材的断桥铝型材压合牢固,形成一整根断桥铝型材

- 1、“单轴数控系统”,滚压刀盘升降轴的实现数控调整。
- 2、可存储十种不同的数据来调用驱动。
- 3、精密丝杠和直线导轨的滑动调整,变频器无级调速。
- 4、全时六驱(6WD),六个滚轮都带主动力,受力均匀、速度快、效率高。
- 5、电动调整尼龙辊升降。

电源Power supply: 380v/50Hz

功率Total power: 4.73kw

滚压刀盘Rolling wheel diameter: 240mm

加工型材尺寸Max processing size of profile: W*H=230mm*230mm

外形尺寸Overall dimension: L*W*H=1550mm*1180mm*1550mm

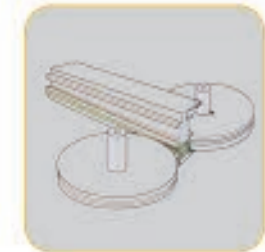
重量Weight: 1600kg



可选垫片式滚压刀盘



可选可调式滚压刀盘



滚压复合机（普通型）GYJ-01

The Rolling Compound Machine (6WD)

该机是用3组硬质滚压轮,将开完齿并穿好隔热条或塑料异材的断桥铝型材压合牢固,形成一整根断桥铝型材

(Product after feeding→rolling tightly)

电 源Power supply 380V, 50HZ

功 率Voltage 4.73KW

速 度speed 0-60m/min

尺 寸Contour size 1550×1050×1550mm

重 量Net weight 1500kg

- 1、电动调整六组刀盘,电动调整尼龙辊,具备双轴电动调整功能,可快速更换不同型材。
- 2、全时六驱(6WD),六个滚轮都带主动力,受力均匀。
- 3、变频器无级调速,直线运动,精密丝杆推进。



可选垫片式滚压刀盘



可选可调式滚压刀盘



Amachine[®]

数控化的格瑞特

更少人工 更多产出

Amachine®

剪切力测试机 JQJ-01 Testing machine for Strength

主要用途One Main usage and characteristics:

该机是测试组合型材(长为100mm)的剪切力。主机装有高精度负荷传感器,实现了电子测量,数字显示,计算机数据处理。

范围Range	0-10KN
精度accuracy	2%
电源Power	380V
功率voltage	370W
尺寸size	750×350×1470mm
净重Net weight	100kg

贴膜机 TMJ-200 Sticking Film Machine

主要适用于不锈钢型材、塑钢型材、铝合金型材等表面保护膜的贴覆包装。
This Sticking Film machine is specially designed for laminating thin protection film onto stainless steel profiles, plastic steel profiles and aluminum profiles.
外形尺寸Overall dimension: 1800 mm(长)×770mm(宽)×1410 mm(高)

铝型材热收缩膜包装机 SSM-350 Thermal Contraction Film Packaging Machine

主要用途One Main usage and characteristics

该机主要用于铝合金型材, 铝塑型材, 不锈钢型材等表面保护膜包装。已包收缩膜的工件通过烘箱通道, 在高温的作用下实现包膜。

外形尺寸Overall dimension: 2000 mm(长)×800mm(宽)×1200 mm(高)

铝型材缠绕式包装机 CRM-01 CRM-01Winding Packaging Machine

主要用途One Main usage and characteristics

该机主要用于铝合金型材, 铝塑型材, 不锈钢型材等表面保护膜包装。
This machine is ideal for packing stainless steel profiles, plastic steel profiles and aluminum alloy profiles by the way of winding.

外形尺寸Overall dimension: 1550 mm(长)×1050mm(宽)×1250 mm(高)



数控弯圆机 WYJ-CNC-01 The CNC Bending Machine

可弯曲各种铝型材(普通铝材、断桥铝、铝塑铝、铝塑)与矩形钢管以及不锈钢管等。设备带有3个驱动滚轮, PLC控制, 触摸屏输入, 高精度数控弯圆系统。滚轮均由CNC数控装置控制, 平稳移动并能精确定位。可数控自动一次弯曲成形, 也可根据需要多次弯曲成形。能弯曲一个半径圆弧(普通C形弧), 能弯曲两个半径圆弧(U形弧), 还能弯曲三个半径圆弧(面包弧与椭圆)。具有材料回弹量智能计算并补偿功能。针对不同的半径弯弧, 设备能自动计算回弹量。可存储一定量的程序, 并可在程序中输入尽可能详细的信息以便下次利用时的方便轻松的识别。

1. The machine has three motivated driving rollers that can avoid sliding during running.
2. The max hydraulic pressure can be reached 20T that brings the easily bending of all kinds of aluminum profile and window sash (rectangular steel tube).
3. All products not only can be formed in once with high efficiency and zero wear rate, but also can be formed in many times.
4. Three rollers are controlled by CNC system with features of smooth moves and high precision. Positional accuracy: $\pm 0.02\text{mm}$.
5. Space of driving wheel is set according to user needs. It can be adjusted in different position, in other words, the position of two wheels can be adjusted to different space.
6. It not only can be bent into one radius arc (ordinary type C arc), but also two radius arcs (type U arc), and three radius arc (bread arc and ellipse).

电 源Power supply:	380V50Hz,	功 率Total power:	4.5Kw
工作气压Air Pressure:	0.5-0.8MPa	油箱容量oil :	40L
压 力Pressure:	20T	最小弯圆半径Minimum bending radius:	180mm
外形尺寸Overall dimension:	1700 mm(长)×1450mm(宽)×1450 mm(高)		
重 量Weight:	800Kg		



数控化的格瑞特

更少人工 更多产出

Amachine®

真空木纹转印设备 MWJ-01 WOOD GRAIN TRANSFER MACHINE

主要用途 One Main usage and characteristics:

通过抽真空，使其木纹纸紧贴在铝材的表面上，同时进炉。加温进行转印，然后固化，到时间后自动出炉，去除表面废纸即可看到清晰的仿真木纹。有单只抽袋式和盖布式两种。

Characteristics:

1. clear wood grain 2. strong cubic effect 3. remarkable naturalness effect

Painting power → wood grain transferring → wood grain profiles

电压 Power	380V	总功率 Voltage	20~100kw
重量 Weight	6000kg	日产量 Yield	2 to 3 tons (8 to 10 hours)

外形尺寸 Overall dimension 2000mm × 1900mm × 2600mm

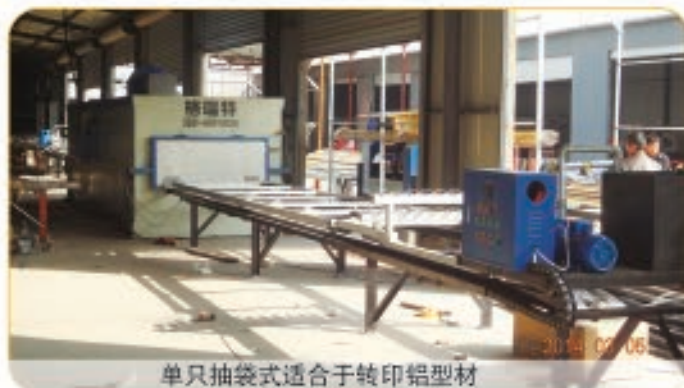
工作台 Working table (1300mm) × 长 (7500mm)

燃烧方式 Combustion 电、煤、油、气 electric, gas, oil

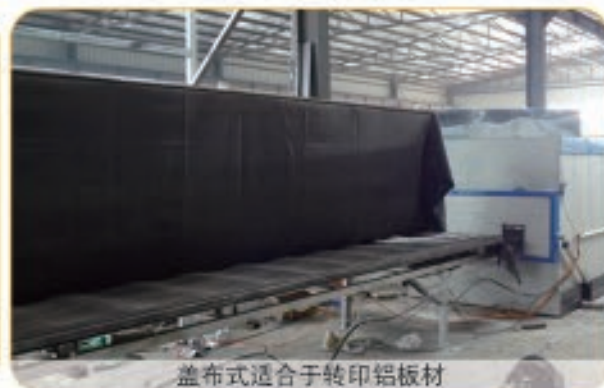
主要特点: 纹理清晰, 立体感强, 更能体现木纹的自然效果

加工工艺: 喷涂 → 木纹转印 → 木纹型材

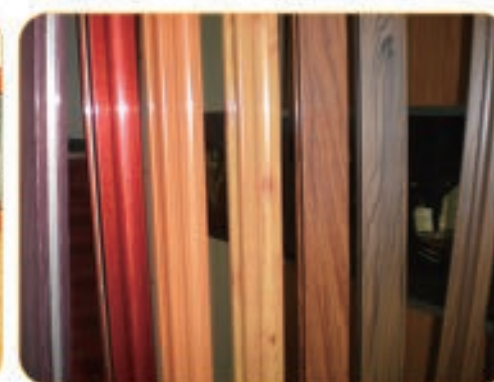
尺寸大小和燃烧方式都可以根据客户要求定做



单只抽袋式适合于转印铝型材



盖布式适合于转印铝板材



铝型材静电粉末喷涂设备

Electrostatic spraying equipment For Aluminum profile

Amachine®



半自动铝型材静电喷涂生产线



双工位喷粉室	一台	小旋风回收系统	一台
带自动升降机的自动喷枪系统	两台 (根据产量选择是4把或者6把自动喷枪)		
手动喷枪	两把	粉末固化烤箱	一台 (燃油、气、煤、电)
送料小车	两台	回旋轨道链条	约40-60米
变频驱动装置	一套		

注明：就是型材在喷粉时的走动是用电动方式，变频调速，循环转圈轨道；通过自动往复升降机操作喷枪自动喷涂，人工将型材挂到小车上推入烤箱高温固化。

需要工人6-10人，占地面积300平方以上（长度要大于30米）。

全自动铝型材静电喷涂生产线

主要工艺过程

从上件→喷粉→粉末固化→自然冷却→下件，
整个过程是由设备全自动加工生产，适合于大型铝型材厂家。

双工位喷粉室	一台
小旋风回收系统	一台
带自动升降机的自动喷枪系统	两台 (根据产量选择是8把或者10把以上的自动喷枪)
手动喷枪	两把
粉末固化烤箱 (长度大于30米)	一台 (燃气、煤)
回旋轨道链条	约100米以上
变频驱动装置	一套

注明：就是型材通过轨道电动进入喷粉室，通过自动往复升降机操作喷枪自动喷涂，然后铝型材电动进入加长烤箱高温固化，出来后就是成品了。从喷涂到固化都是全自动一条流水线下来。

需要工人6-10人，占地面积500平方以上（长度要大于60米）。

手动铝型材静电喷涂生产线

双工位喷粉室	一台
脉冲滤芯回收系统	两台
手动喷枪	两把
粉末固化烤箱	一台
	(燃油、气、煤、电)
送料小车	两台
轨道链条	

注明：就是型材在喷粉时的走动是用人工或者电动方式；人工操作喷枪喷涂，喷完粉末后，用人工将型材挂到小车上推入烤箱高温固化。

需要工人4-6人，占地面积150平方以上（长度要大于20米）。





地图搜索济南格瑞特机械设备有限公司，即可导航到本公司。

Amachine

格 瑞 特

地址：济南市·章丘市明水赭山工业园

Add: Zhangqiu · jinan MingShui ocher mountain industrial park

电话 TEL: 86-531-88910328 83299838

传真 FAX: 86-531-88110436

手机 Mobile: 15069115388 13325103648 13075388959

13370525058 18560119196

24 小时售后电话: 18560119198

邮编: 250100

QQ: 874336346

E-mail: greater-mac@126.com 874336346@qq.com

网址: www.greater-mac.com

www.cngreater.com

