

# LJQZX-6000 铝型材数控锯切中心电气原理图

第1页	修改记录
-----	------

第8页-第11页	控制电路
----------	------

第2页-第3页	电气元件物料清单
---------	----------

第12页-第16页	系统输入
-----------	------

第4页-第7页	主电路
---------	-----

第16页-第20页	系统输出
-----------	------

版本号：V2.0  
修改日期：2020.7.10

## 修改记录

序号	修改日期	修改内容
1		
2		
3		
4		
5		

# LJQZX-6000 电气元件物料清单

版本号：V2.0

修改日期：2020.7.10

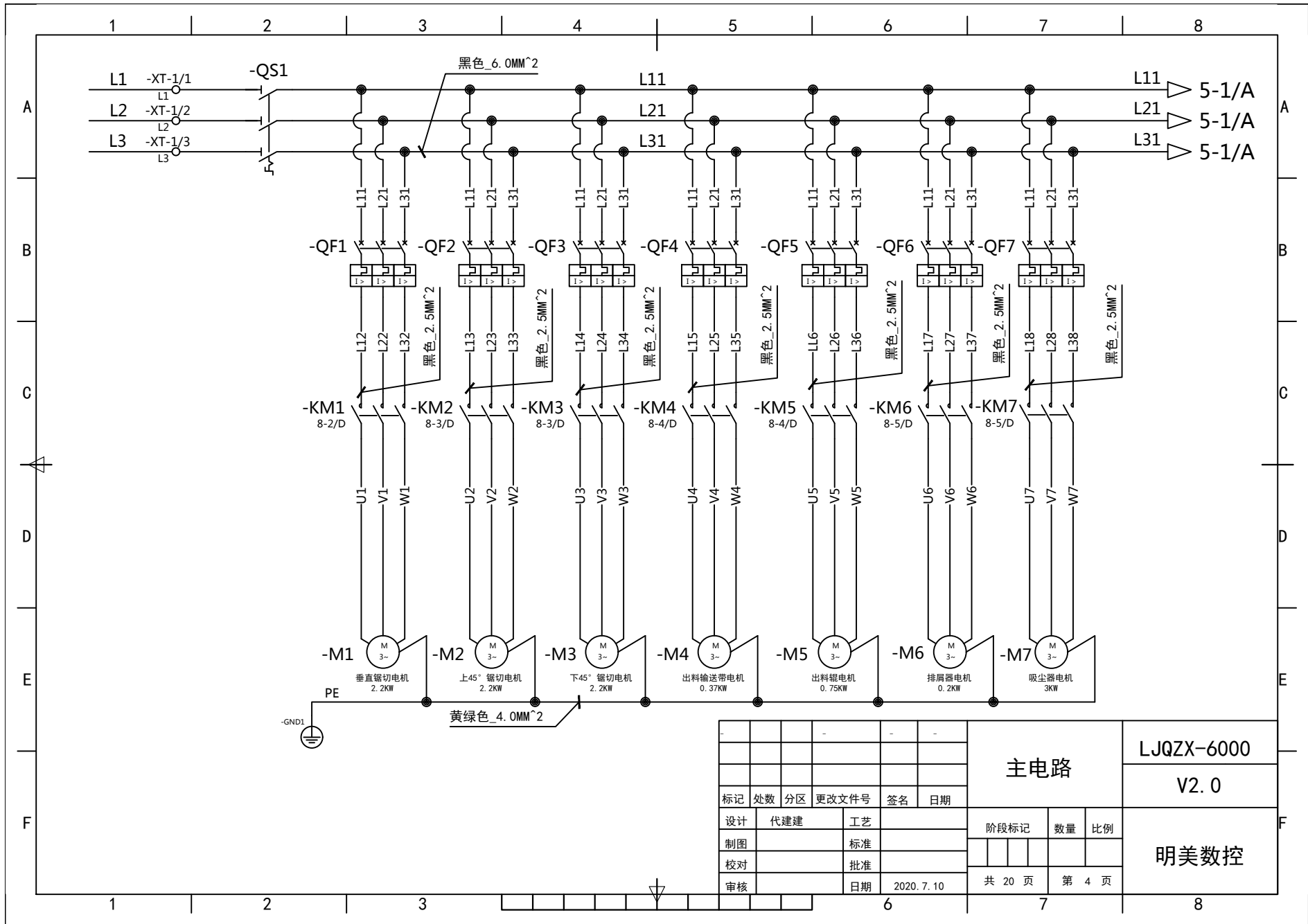
序号	名称	型号	品牌	数量	单位	备注
1	转换开关 40A	GLD11-40A	格磊	1	个	QS1
2	电机保护器 4-6.3A	GV2ME10C	施耐德	3	个	QF1、QF2、QF3
3	电机保护器 1-1.6A	GV2ME06C	施耐德	2	个	QF4、QF6
4	电机保护器 1.6-2.5A	GV2ME07C	施耐德	1	个	QF5
5	电机保护器 6-10A	GV2ME14C	施耐德	1	个	QF7
6	接触器 1810 220V	LC1N1810M5N	施耐德	7	个	KM1-KM7
7	三相隔离干式变压器	SG-4KVA 380/220	济南诚立信	1	个	T1
8	断路器 3P D6	IC65N 3P D6A A9F19306	施耐德	2	个	QF8、QF9
9	相序保护器	RM22TG20	施耐德	1	个	KV1
10	断路器 3P D10	IC65N 3P D10A A9F19310	施耐德	2	个	QF10、QF12
11	断路器 2P D6	IC65N 2P D6A A9F19206	施耐德	1	个	QF11
12	变频器 1.5KW	JTE330-S KA0015G3	金田	2	个	UF1、UF2
13	滤波器 三相 20A	MT12BL2-20A-S(03)	~~	1	个	LB1
14	伺服驱动器	SGD7S-120A00B202	安川	1	套	SV1
15	伺服驱动器	SGD7S-7R6A00B202	安川	1	套	SV2
16	伺服驱动器	SGD7S-2R8A00A002	安川	2	套	SV3、SV4
17	数控系统	F31-FC-A	新代	1	个	NC
18	输入模块	F31-FC-16IN-PHO	新代	3	个	NC01、NC02、NC03
19	输出模块	F31-FC-16OUT-T16	新代	3	个	NC04、NC05、NC06
20	系统模块终端盖板	F31-FC-TERMINAL	新代	1	个	
21	系统电源	GST40A24-XD-C	明纬	1	个	G1
22	液晶显示器	22寸	~~	1	台	
23	24V电源	ABL 2REM24100K	施耐德	1	个	G2
24	继电器	G2R-1-24VDC	欧姆龙	40	组	KA0-KA39
25	三色灯	XVGB3SW	施耐德	1	个	H1、H2、H4、HA1

# LJQZX-6000 电气元件物料清单

版本号：V2.0

修改日期：2020.7.10

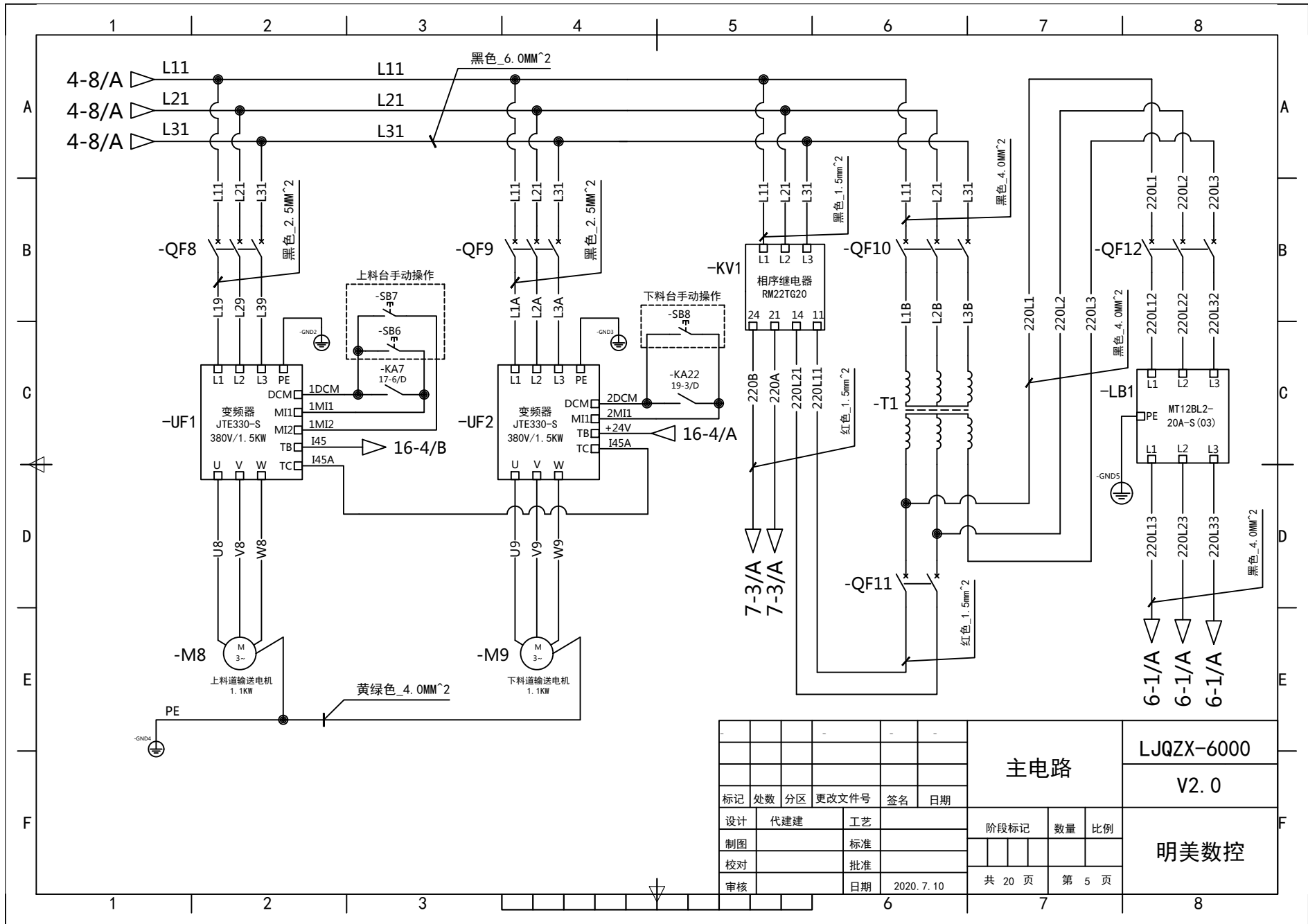
26	辅助触点	GVAE1	施耐德	7	个	QF1-QF7
27	散热风扇	DP200A	SMUOM	1	个	M10
28	急停按钮	XB2BS542C	施耐德	1	个	SB1
29	绿色按钮	XB2BA31C	施耐德	1	个	SB2
30	红色按钮	XB2BA42C	施耐德	1	个	SB3
31	蓝色按钮	XB2BA61C	施耐德	1	个	SB4
32	红色带灯按钮	XB2BW34B1C	施耐德	1	个	SB5
33	带标识按钮	XB2BA3341C	施耐德	3	个	SB6、SB7、SB8
34	三档锁定旋钮	XB2BD33C	施耐德	1	个	SA1
35	磁性开关	CMSG-020	亚德客	26	个	SQ1-SQ4;SQ6-SQ9; SQ11-SQ13;SQ14; SQ15-SQ17;SQ19-SQ22; SO29;SO31-SO36.
36	接近开关	PSNT17-5DO	奥托尼克斯	4	个	SQ23-SQ26
37	行程开关	LX19-001	德力西	2	个	SQ27、SQ28
38	光电开关	BR100-DDT-P	奥托尼克斯	2	个	SQ30、SQ37
39	压力开关	PK510	亚德客	1	个	SP1
40	电磁阀	4V21008B	亚德客	23	个	YV1-YV23
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						



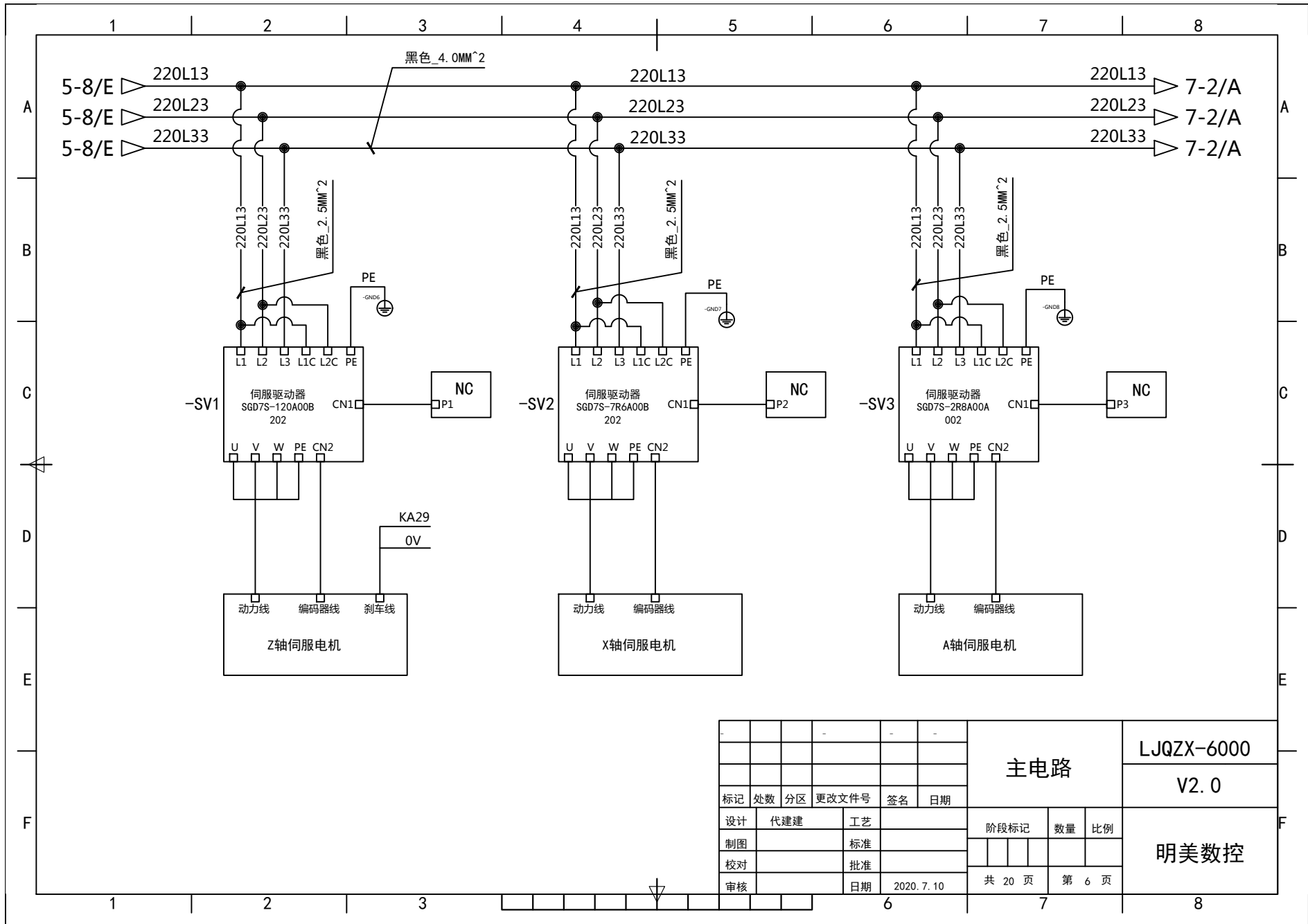
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期
设计	代建建		工艺		
制图			标准		
校对			批准		
审核			日期	2020. 7. 10	

主电路		
阶段标记	数量	比例
共 20 页		第 4 页

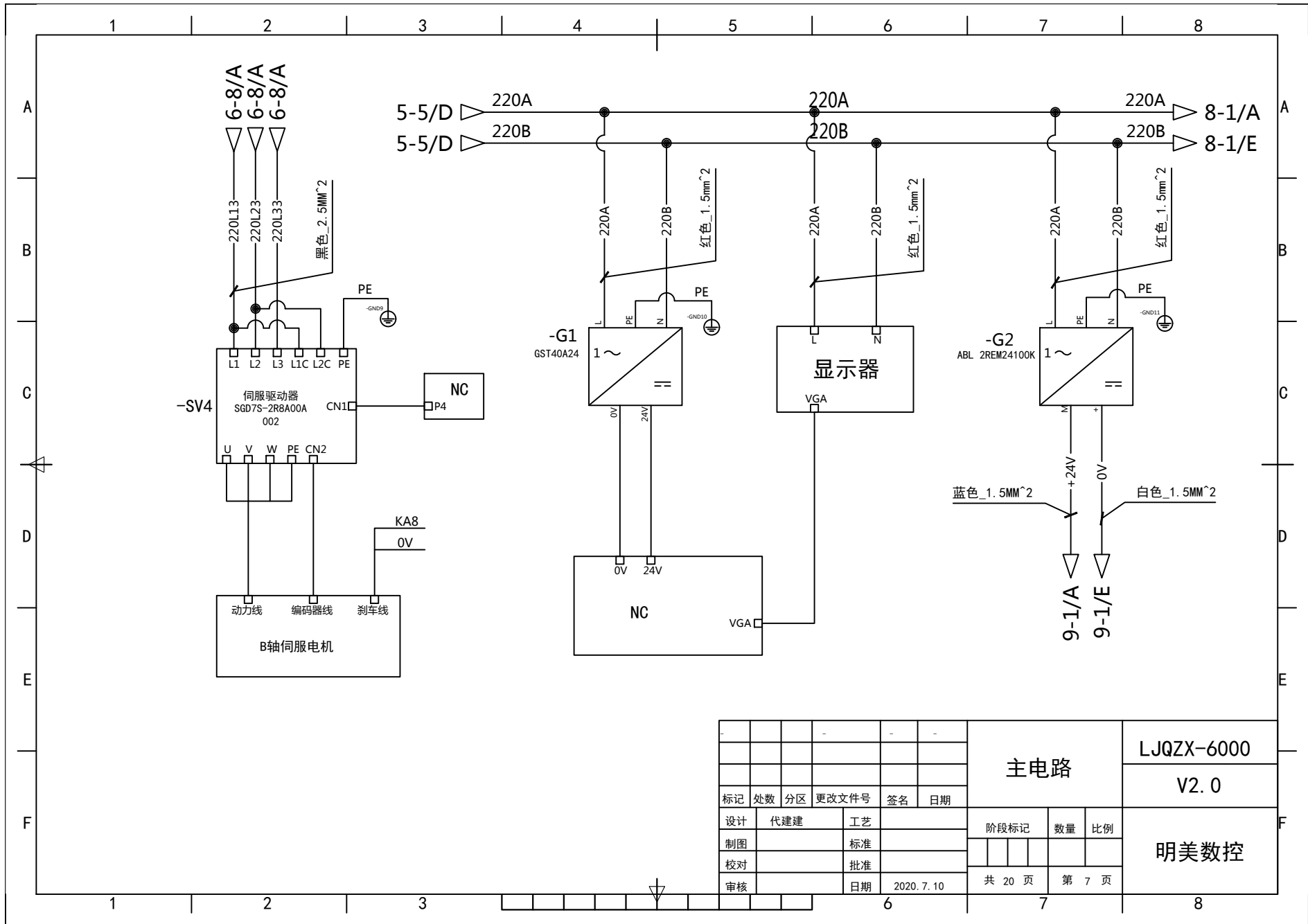
LJQZX-6000
V2.0
明美数控



						主电路			LJQZX-6000	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页	第 5 页			

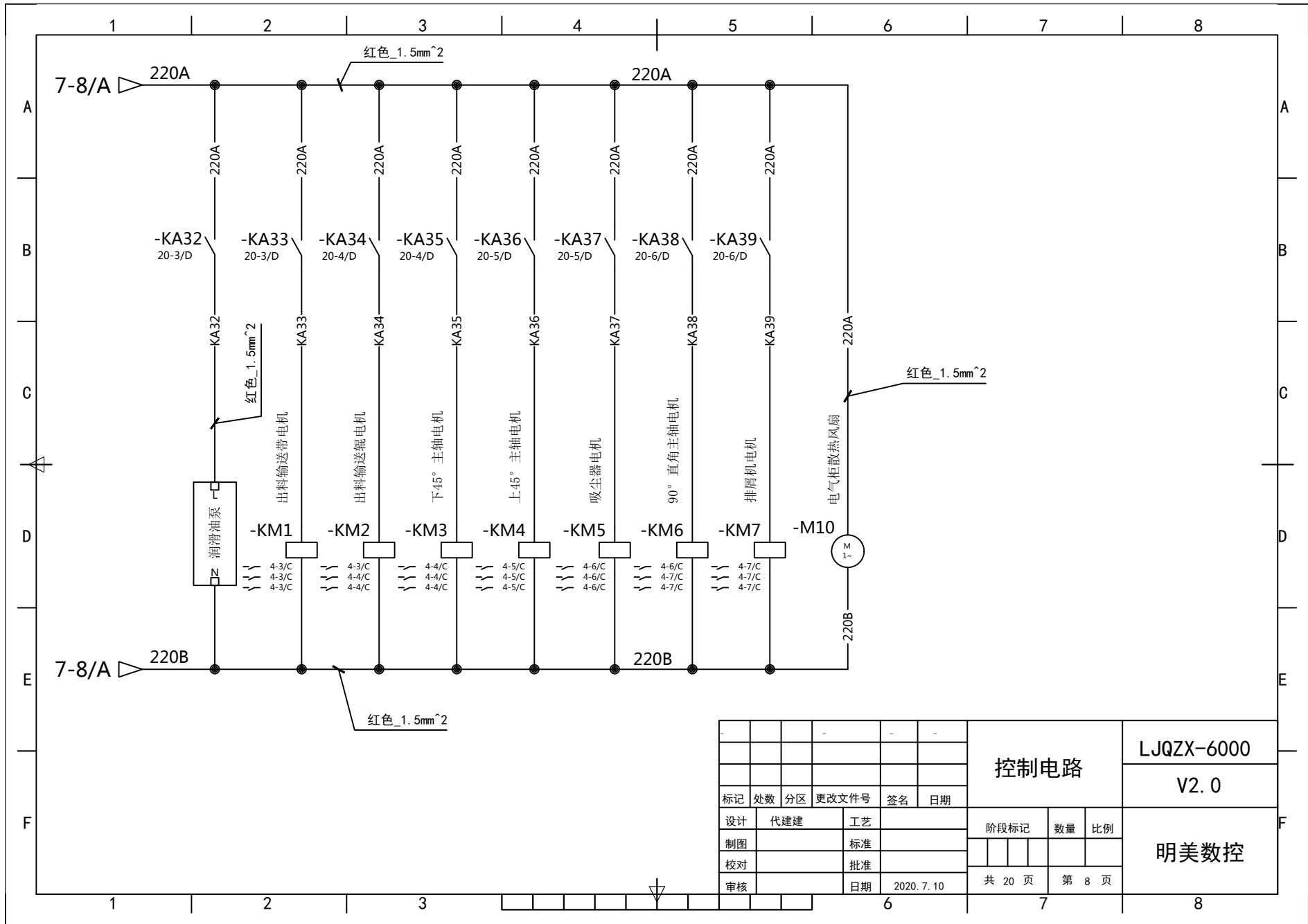


						主电路			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页	第 6 页			

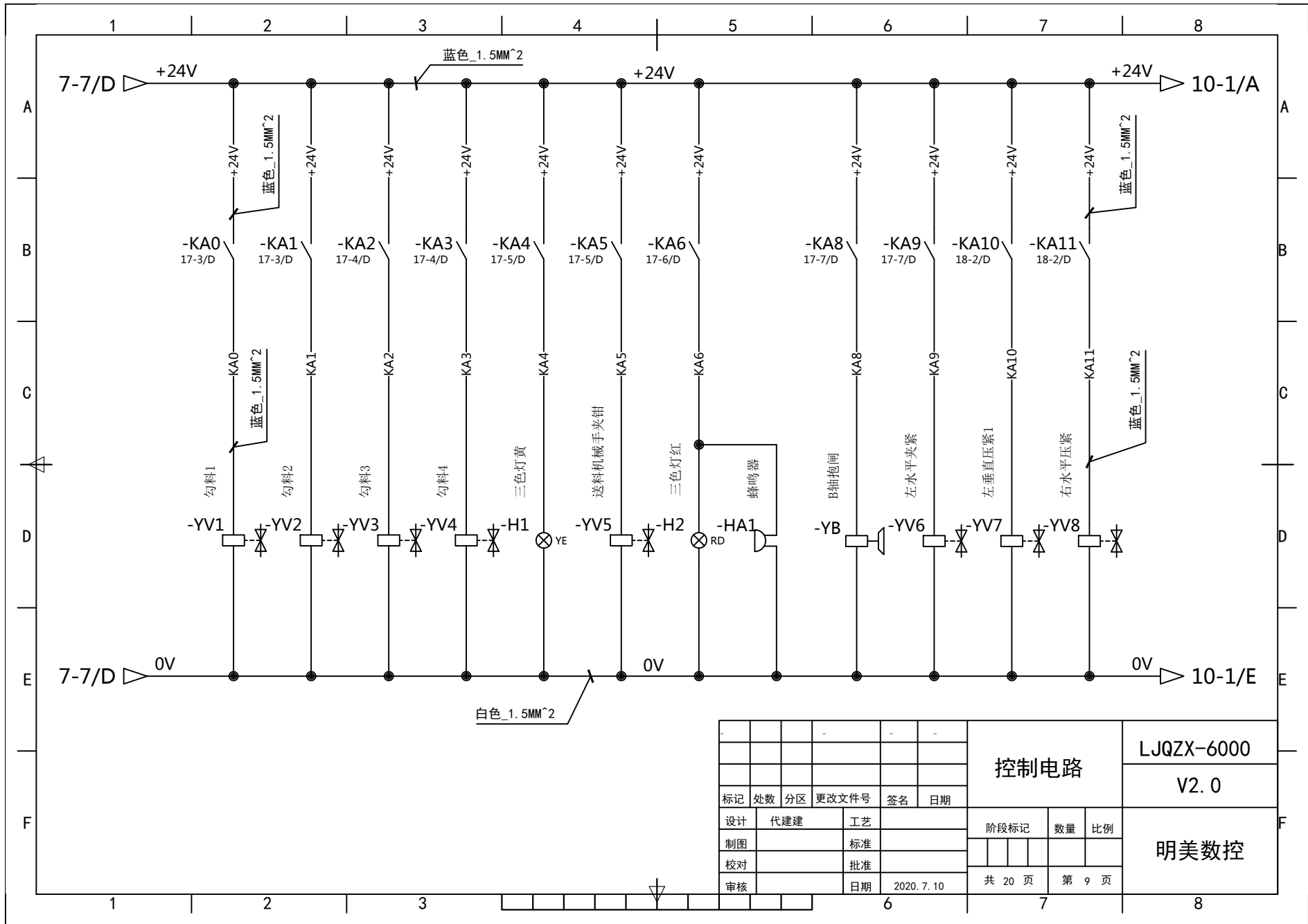


						主电路			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页	第 7 页			

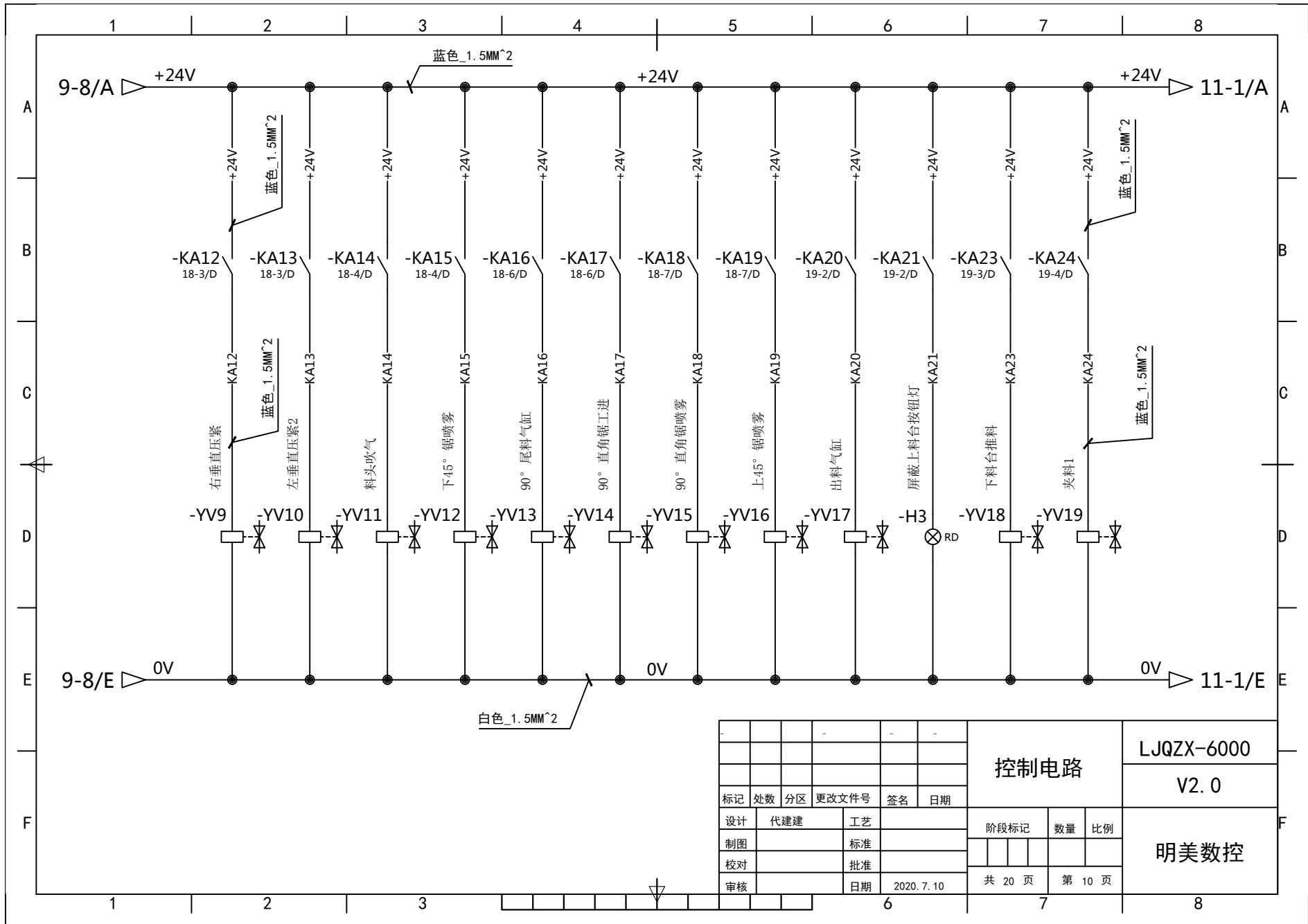




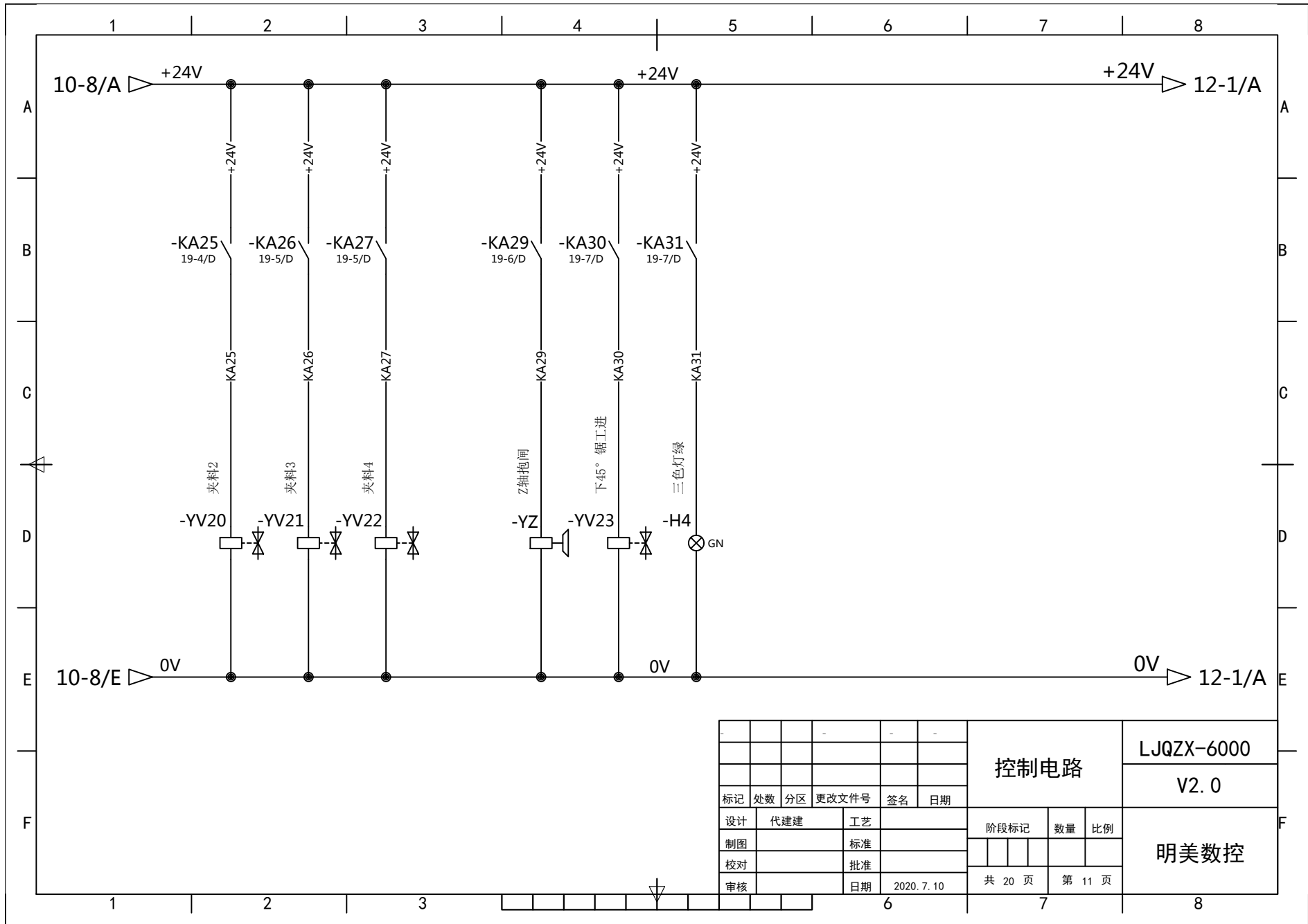
						控制电路			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 8 页		



						控制电路			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		数量	比例	明美数控
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 9 页		

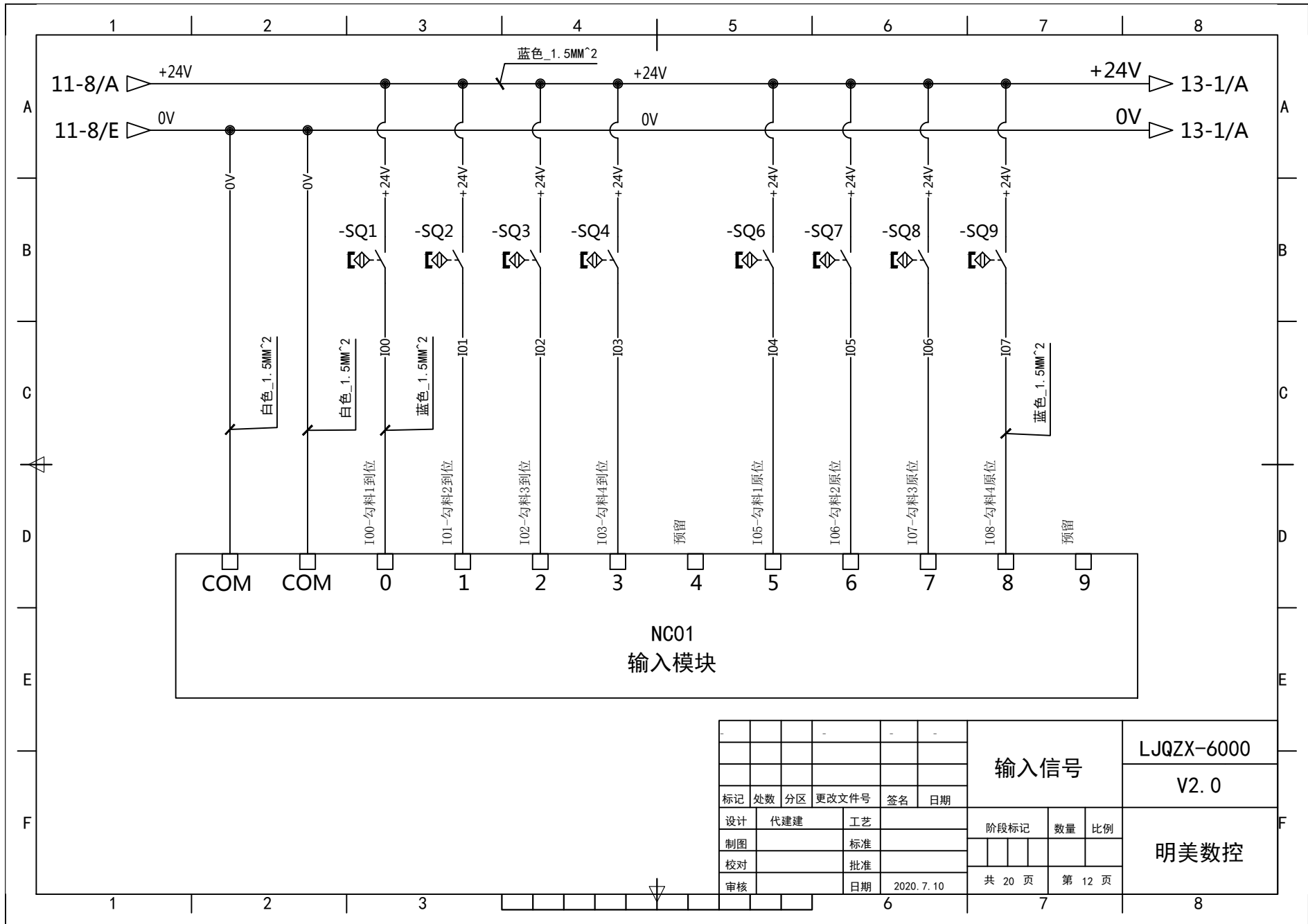


						控制电路			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		数量	比例	明美数控
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 10 页		



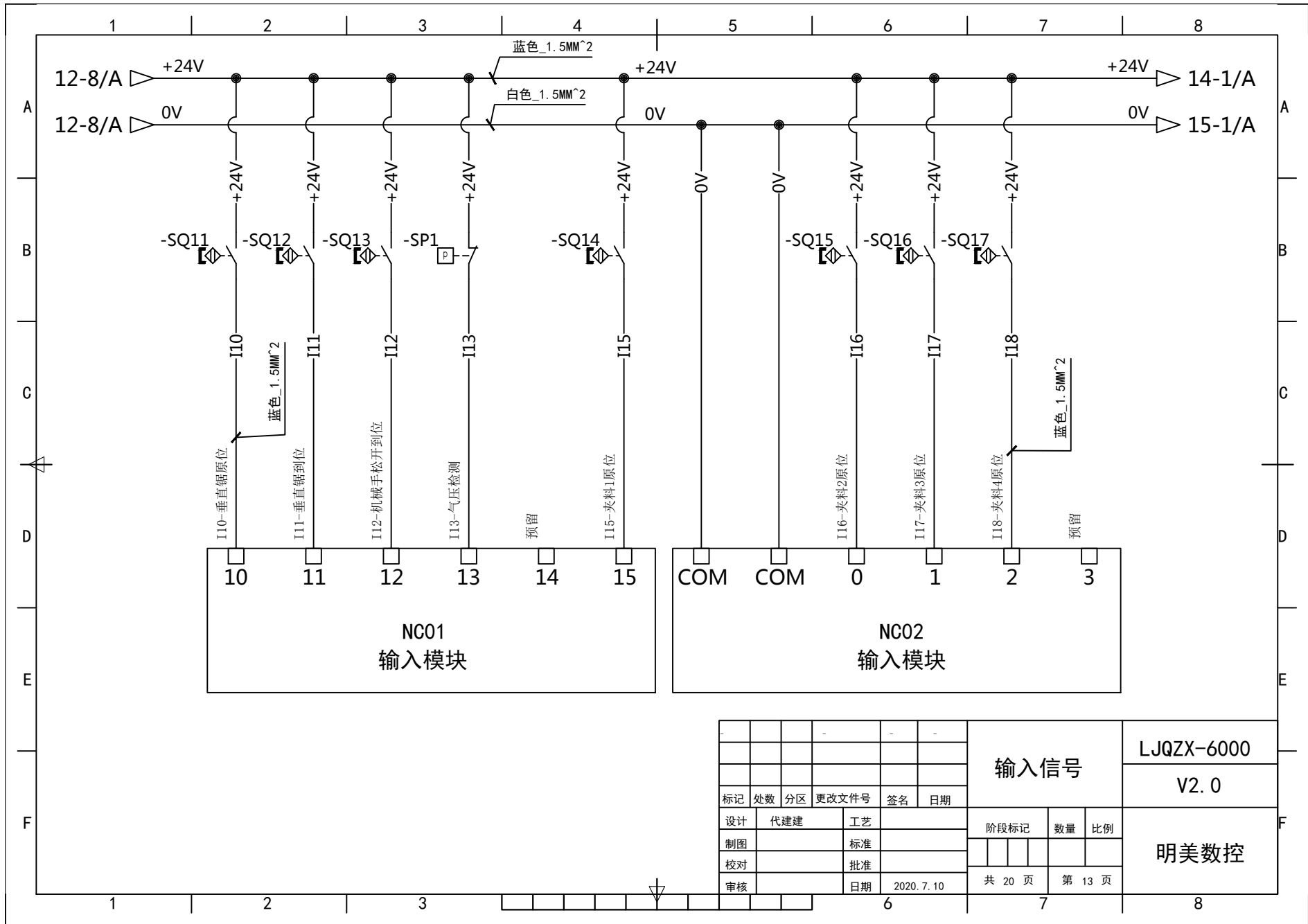
						控制电路			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		数量	比例	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 11 页		

明美数控

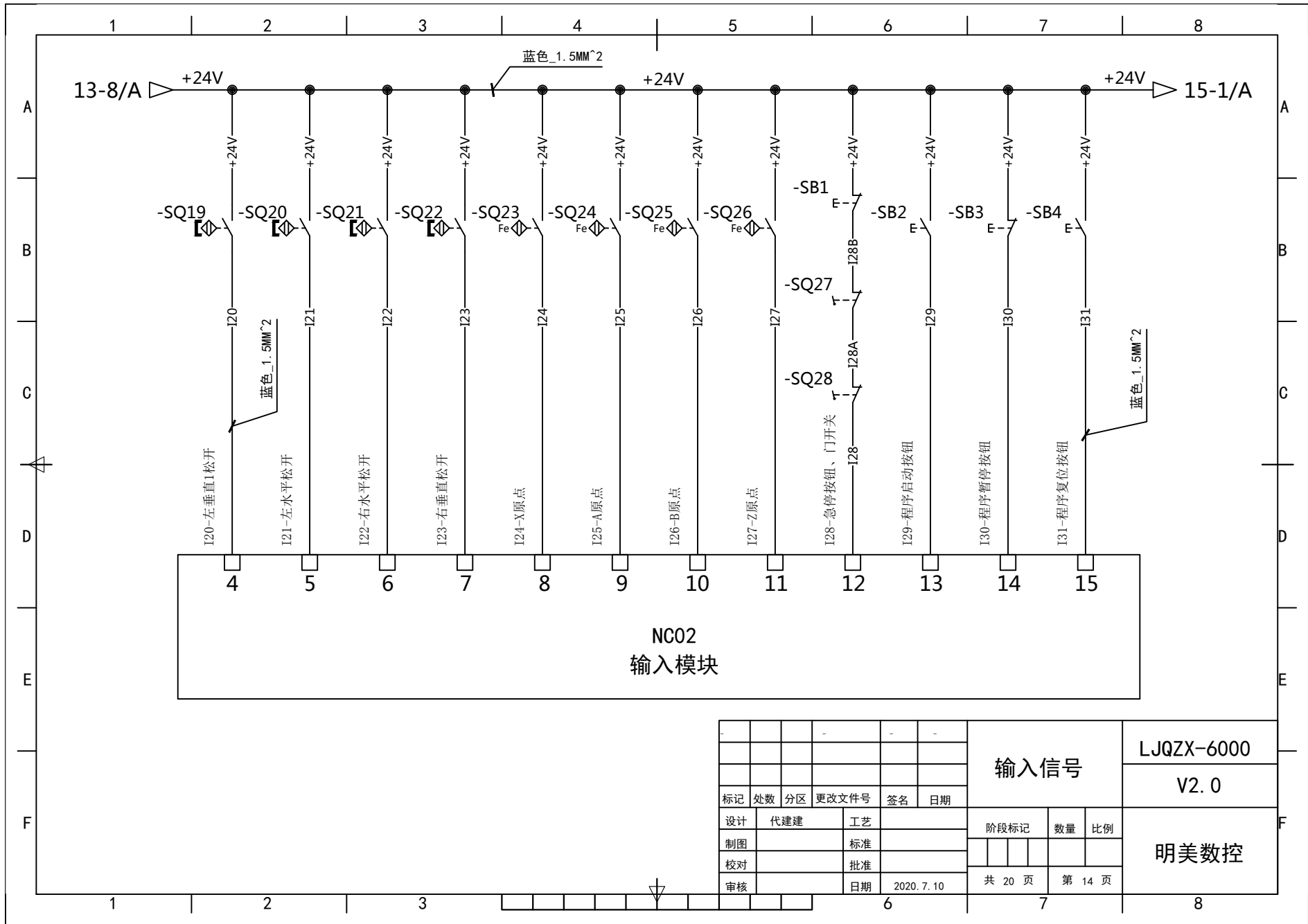


NC01  
输入模块

						输入信号			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 12 页		

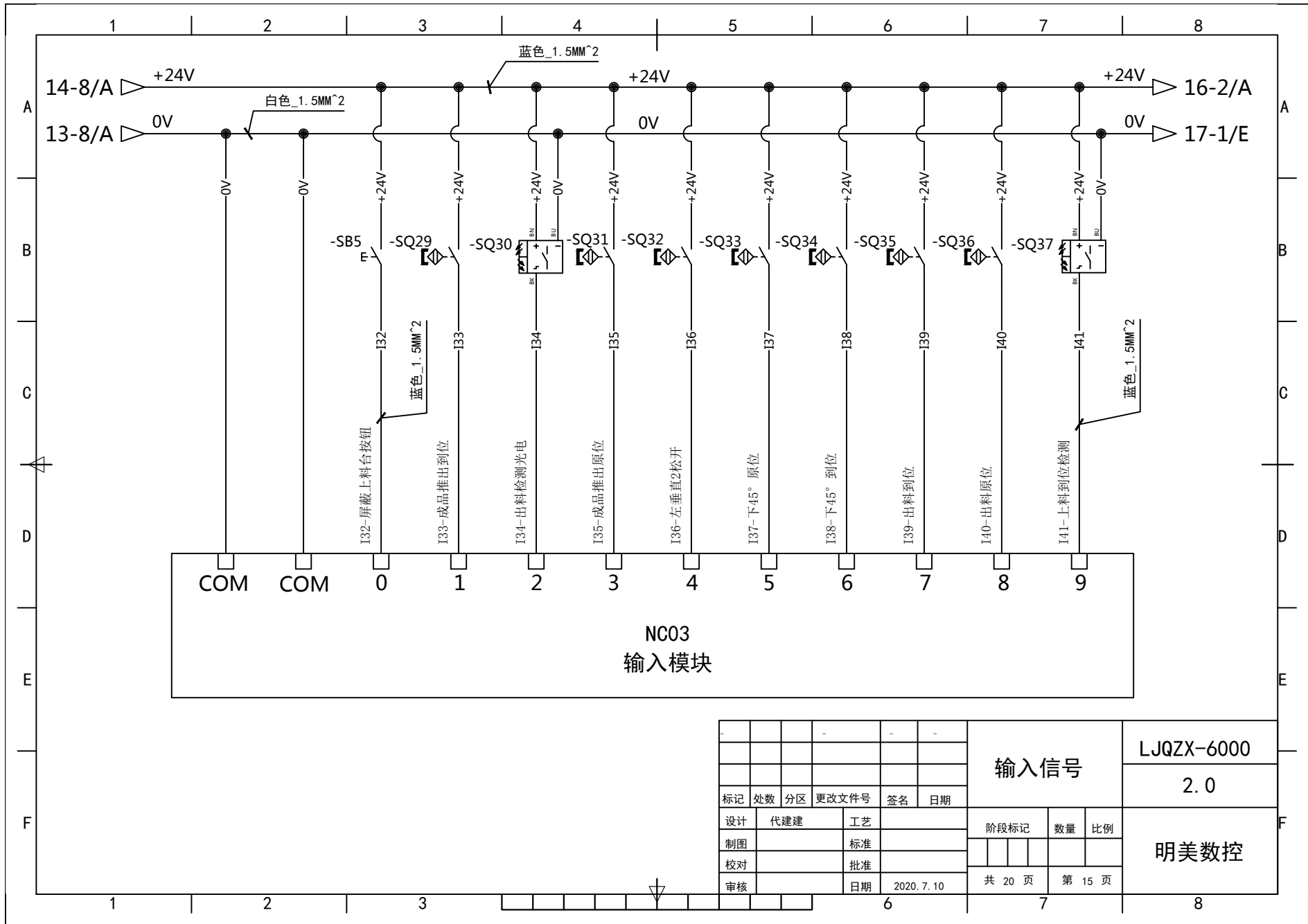


						输入信号			LJQZX-6000	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 13 页		



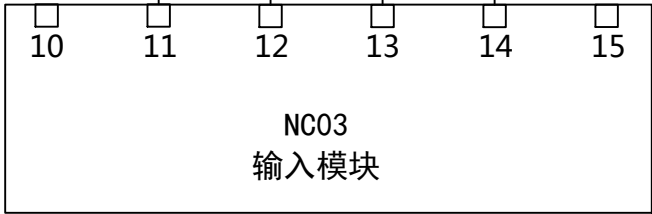
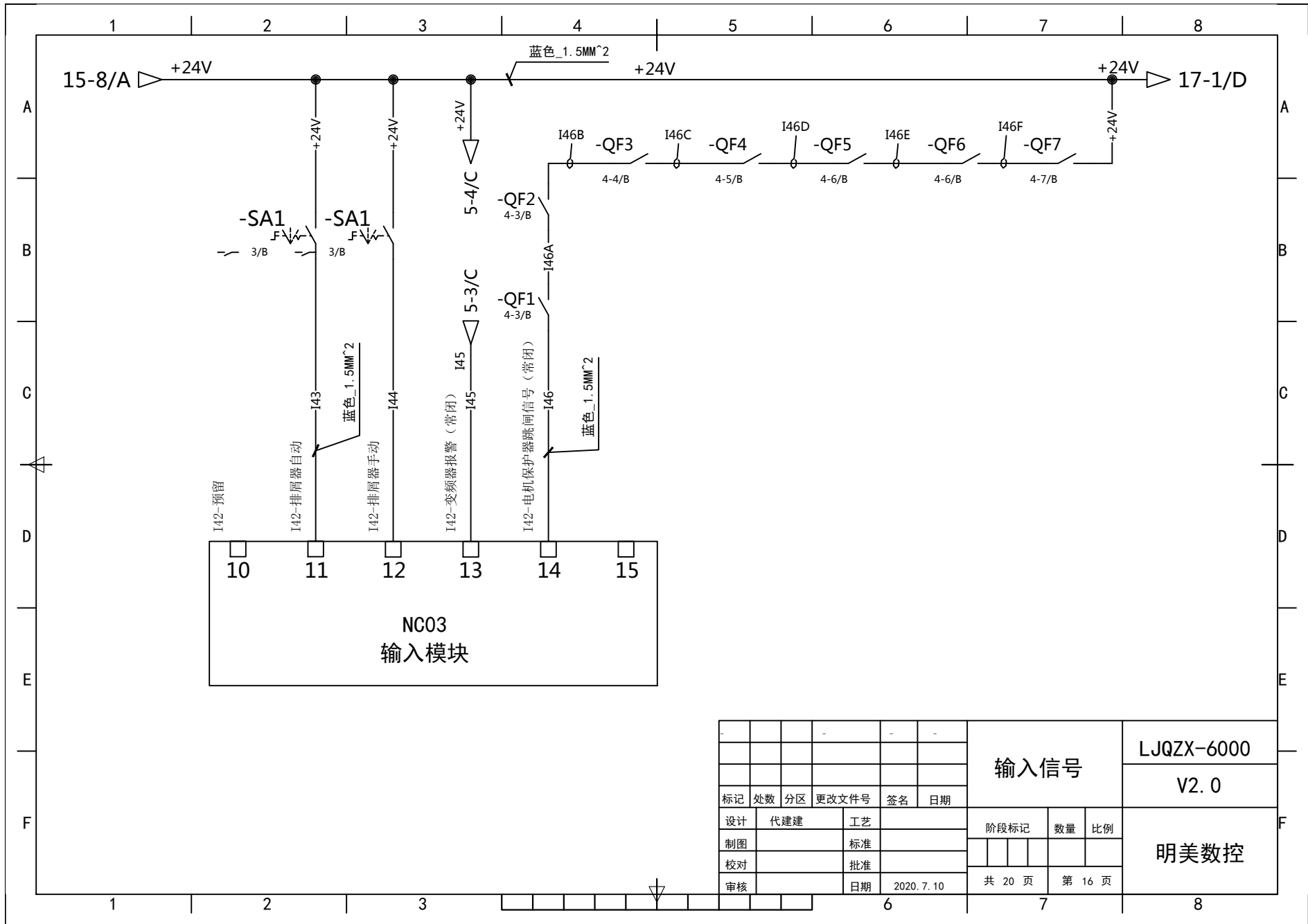
NC02  
输入模块

						输入信号			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		数量	比例	明美数控
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 14 页		

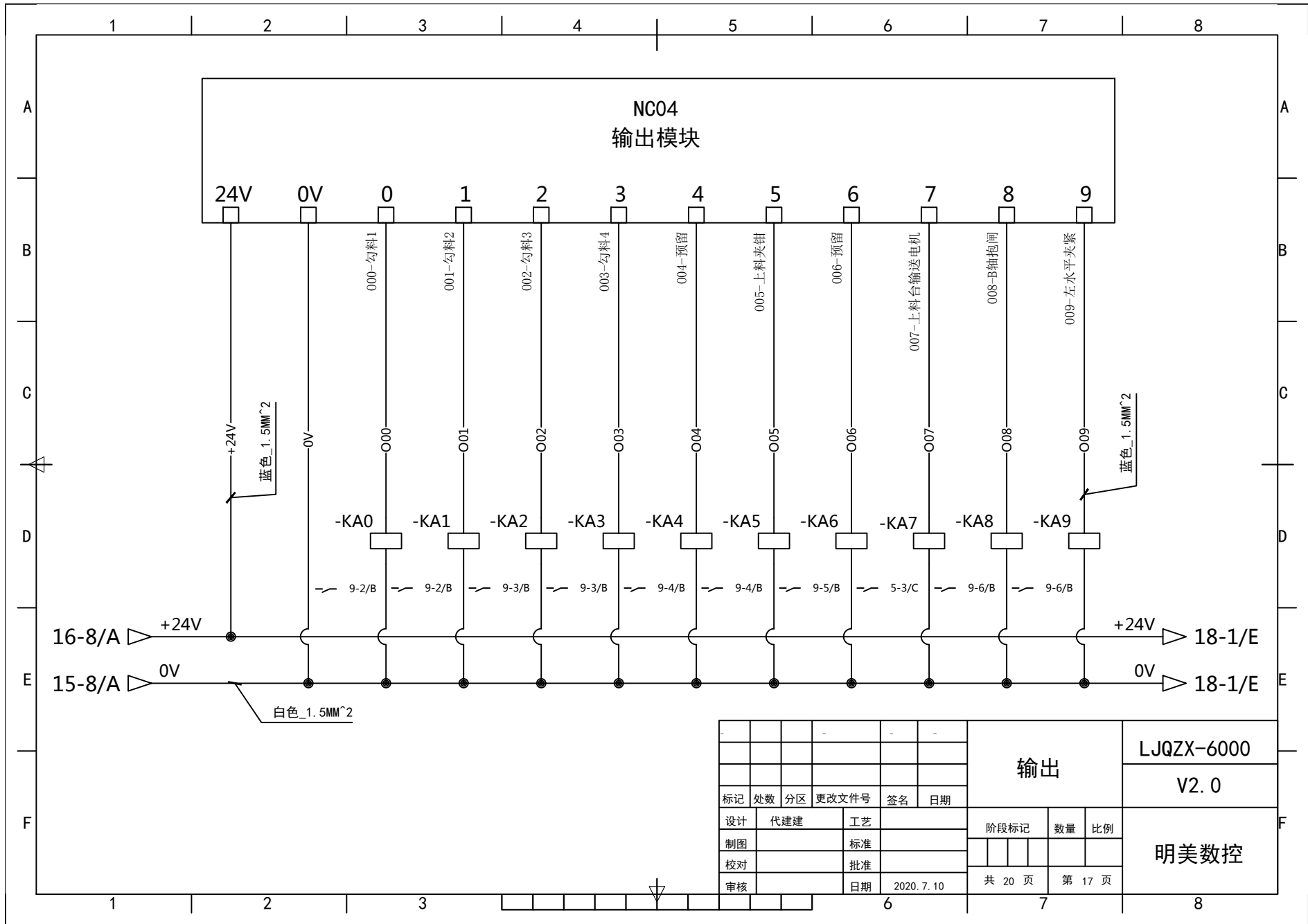


						输入信号			LJQZX-6000	
									2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020. 7. 10		共 20 页		第 15 页		

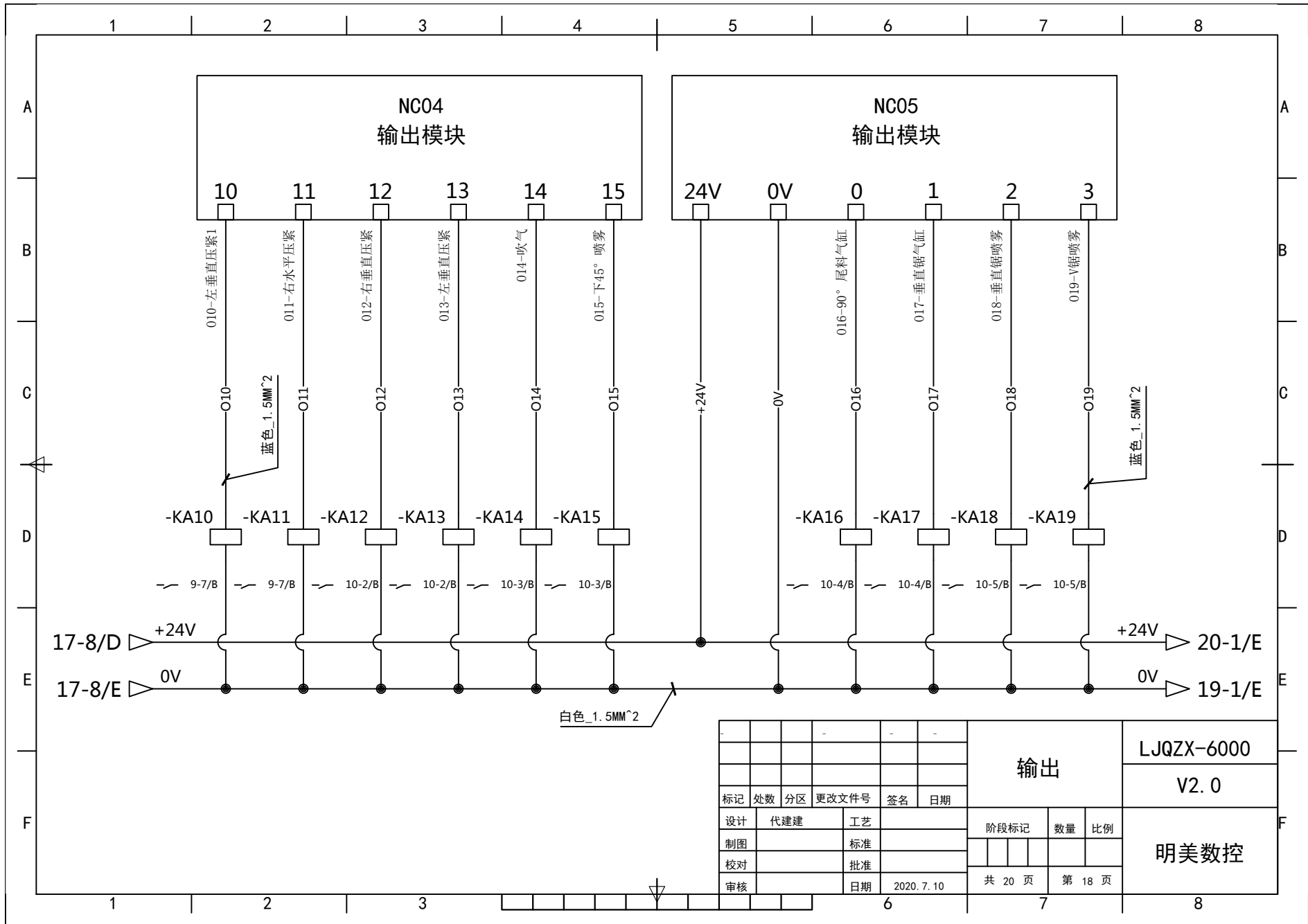




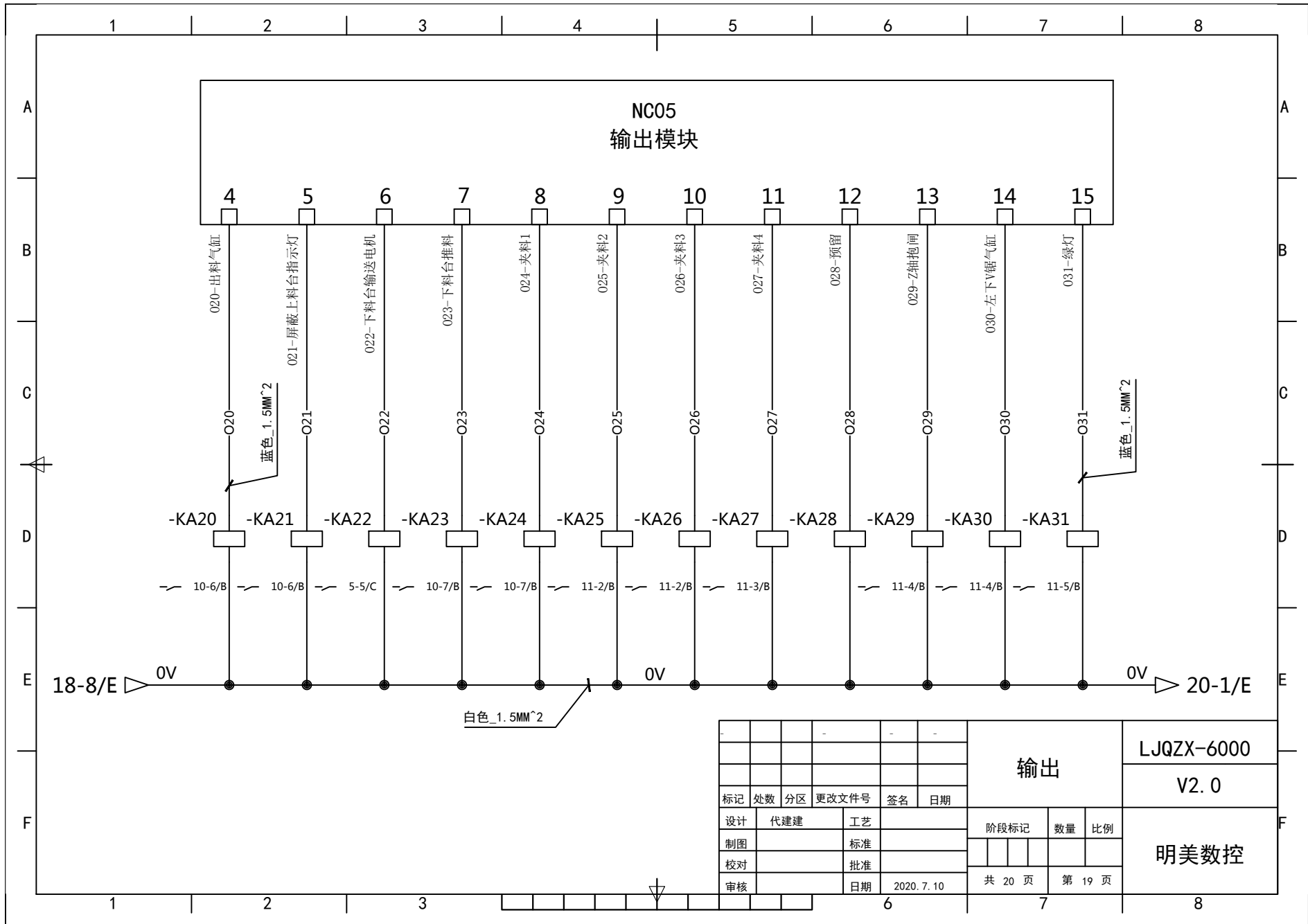
						输入信号			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控	
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 16 页		



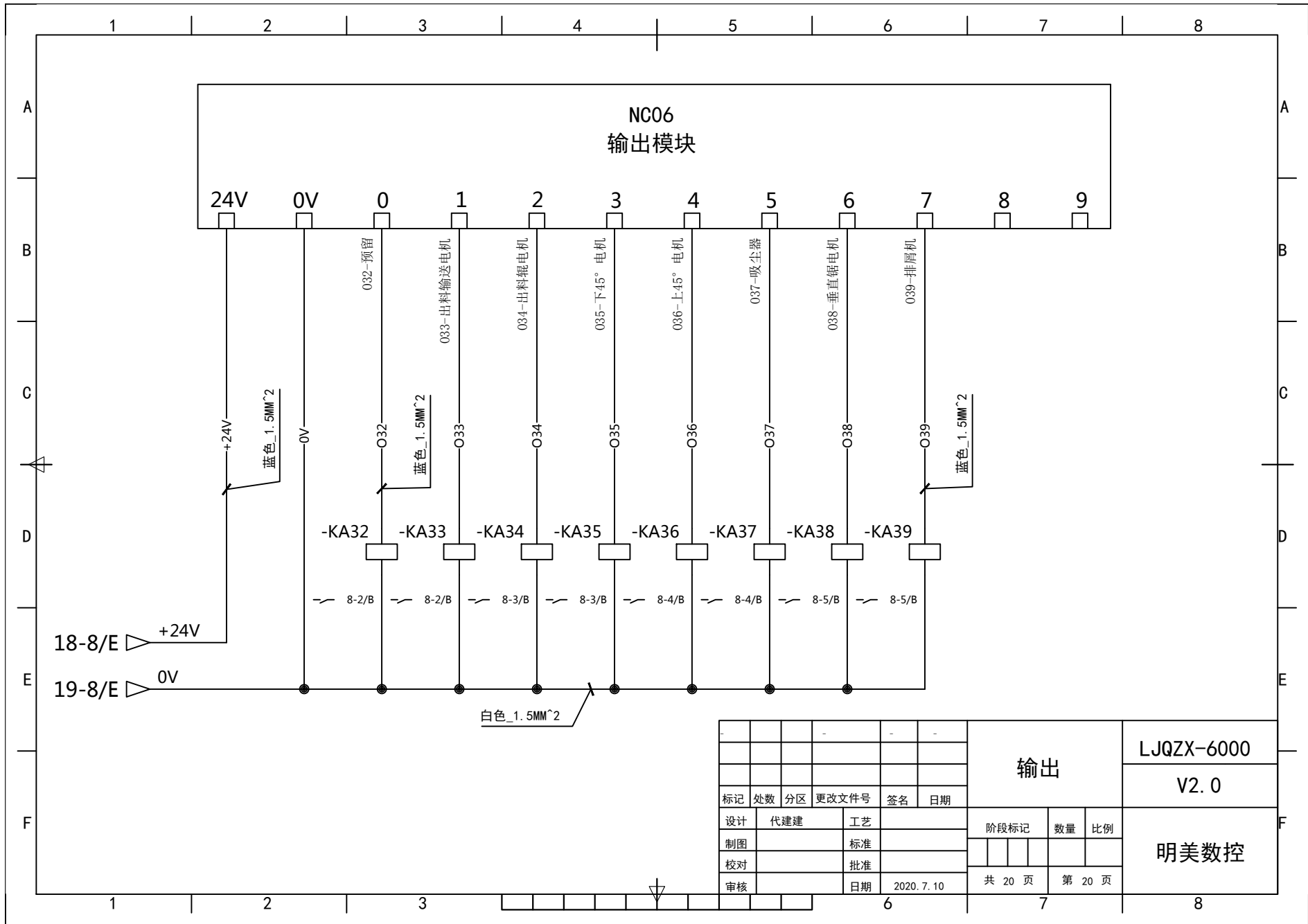
						输出			LJQZX-6000
									V2.0
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	数量	比例	明美数控
设计	代建建		工艺						
制图			标准						
校对			批准						
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 17 页	



						输出			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		数量	比例	明美数控
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 18 页		



						输出			LJQZX-6000	
									V2.0	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		数量	比例	明美数控
设计	代建建		工艺							
制图			标准							
校对			批准							
审核			日期	2020.7.10		共 20 页		第 19 页		



标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期
设计	代建建		工艺		
制图			标准		
校对			批准		
审核			日期	2020. 7. 10	

输出			LJQZX-6000		
			V2.0		
阶段标记	数量	比例	明美数控		
共 20 页		第 20 页			

LJQZX-6000		
V2.0		
明美数控		